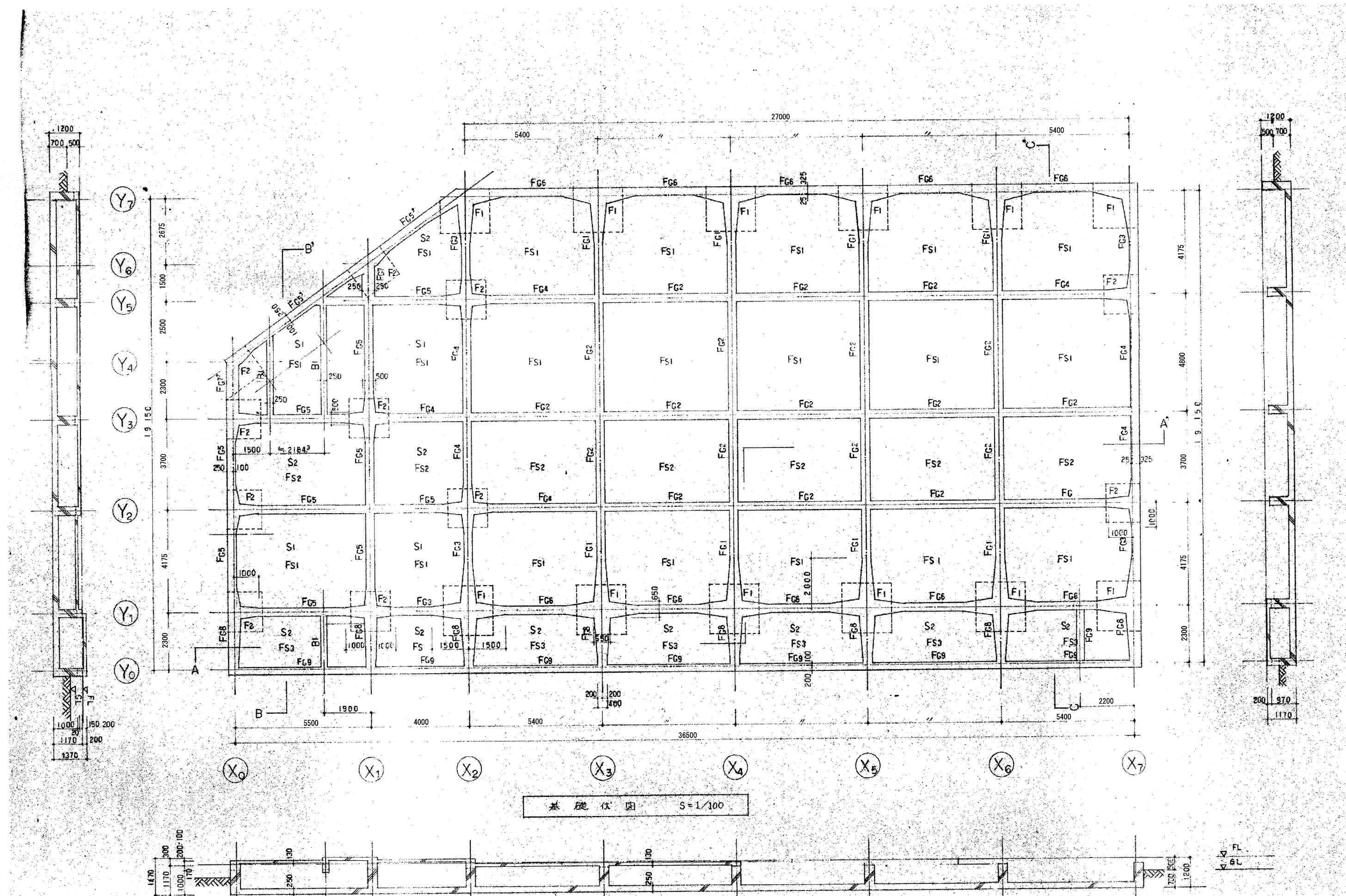
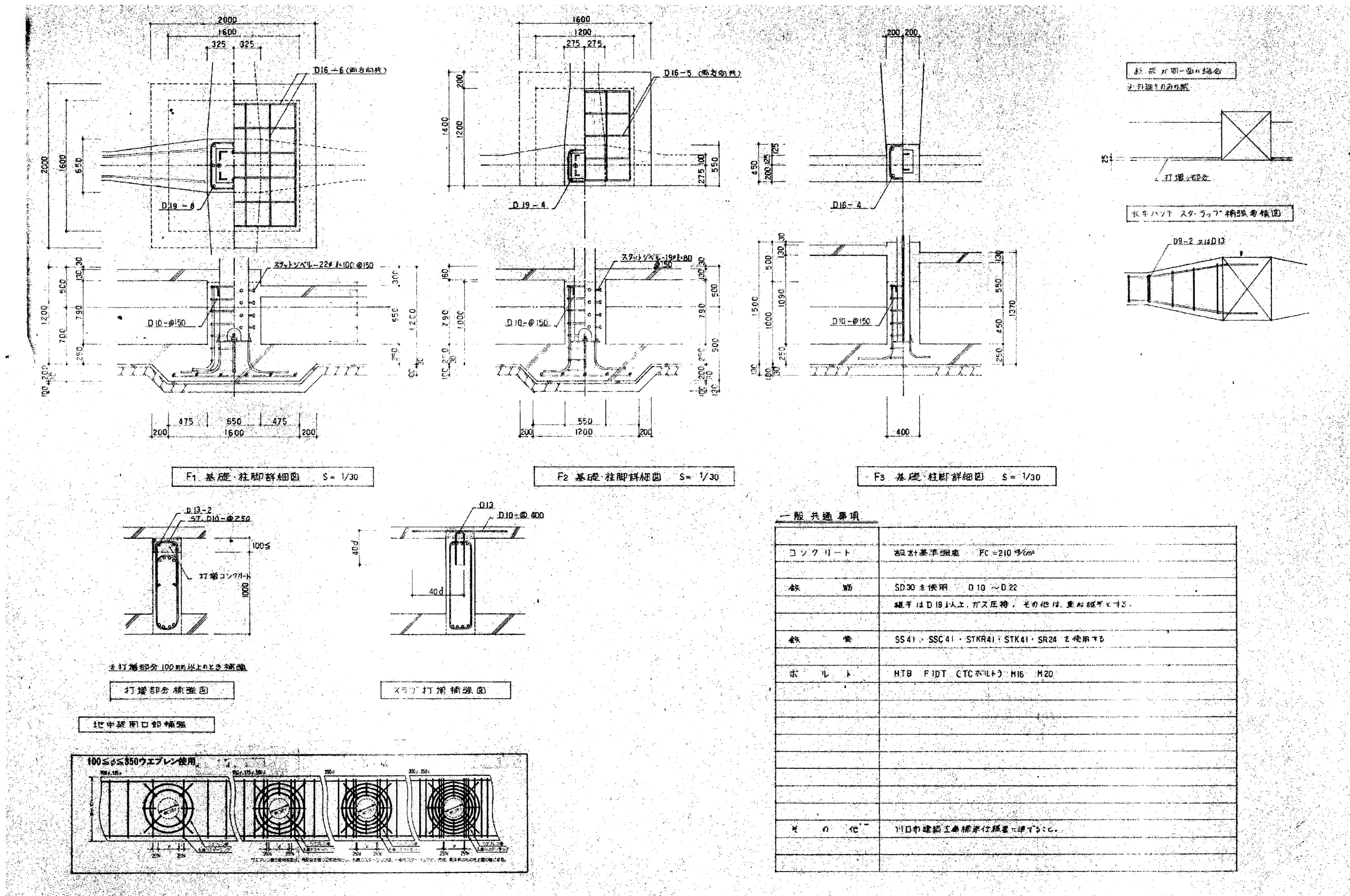
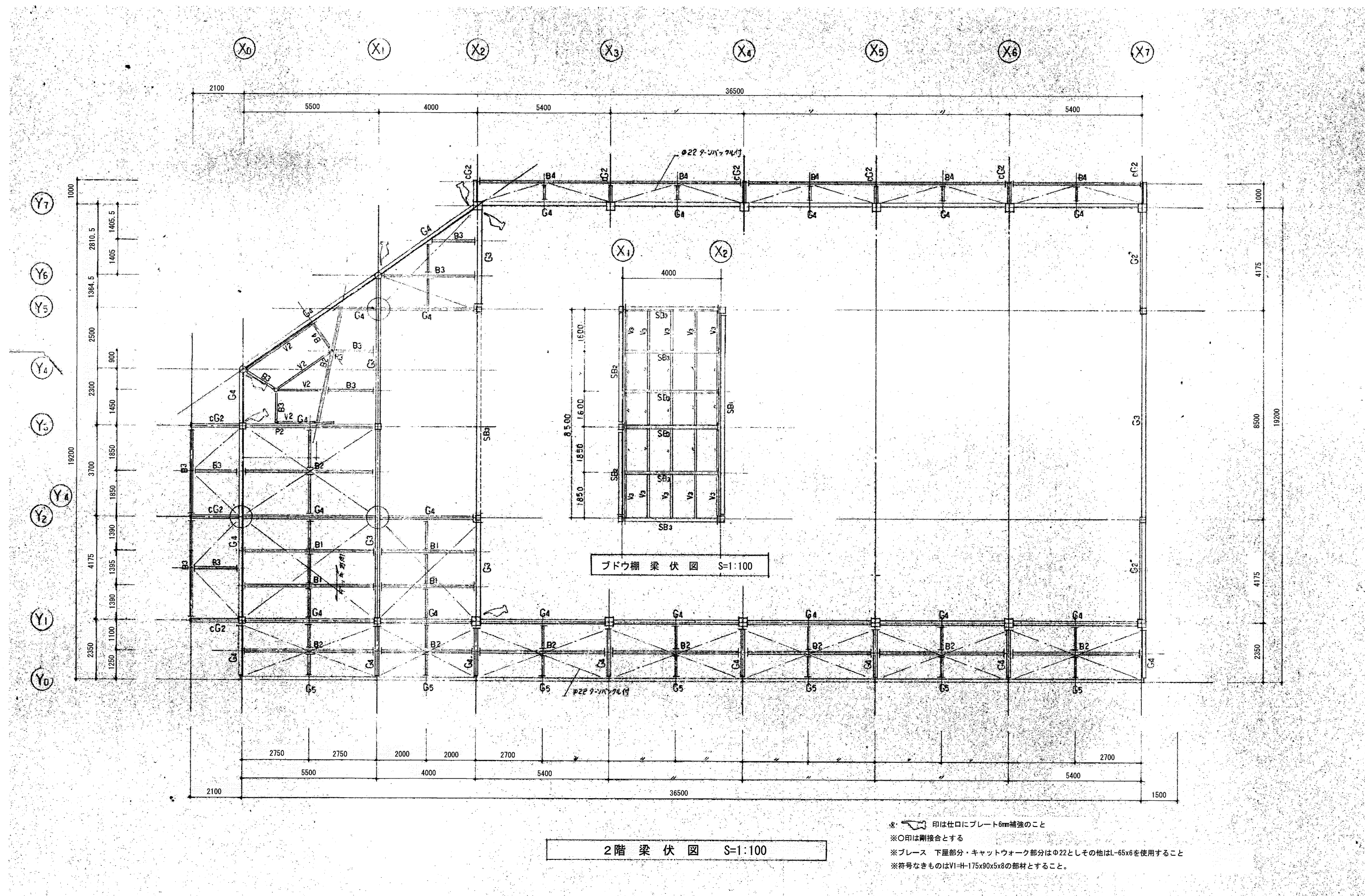
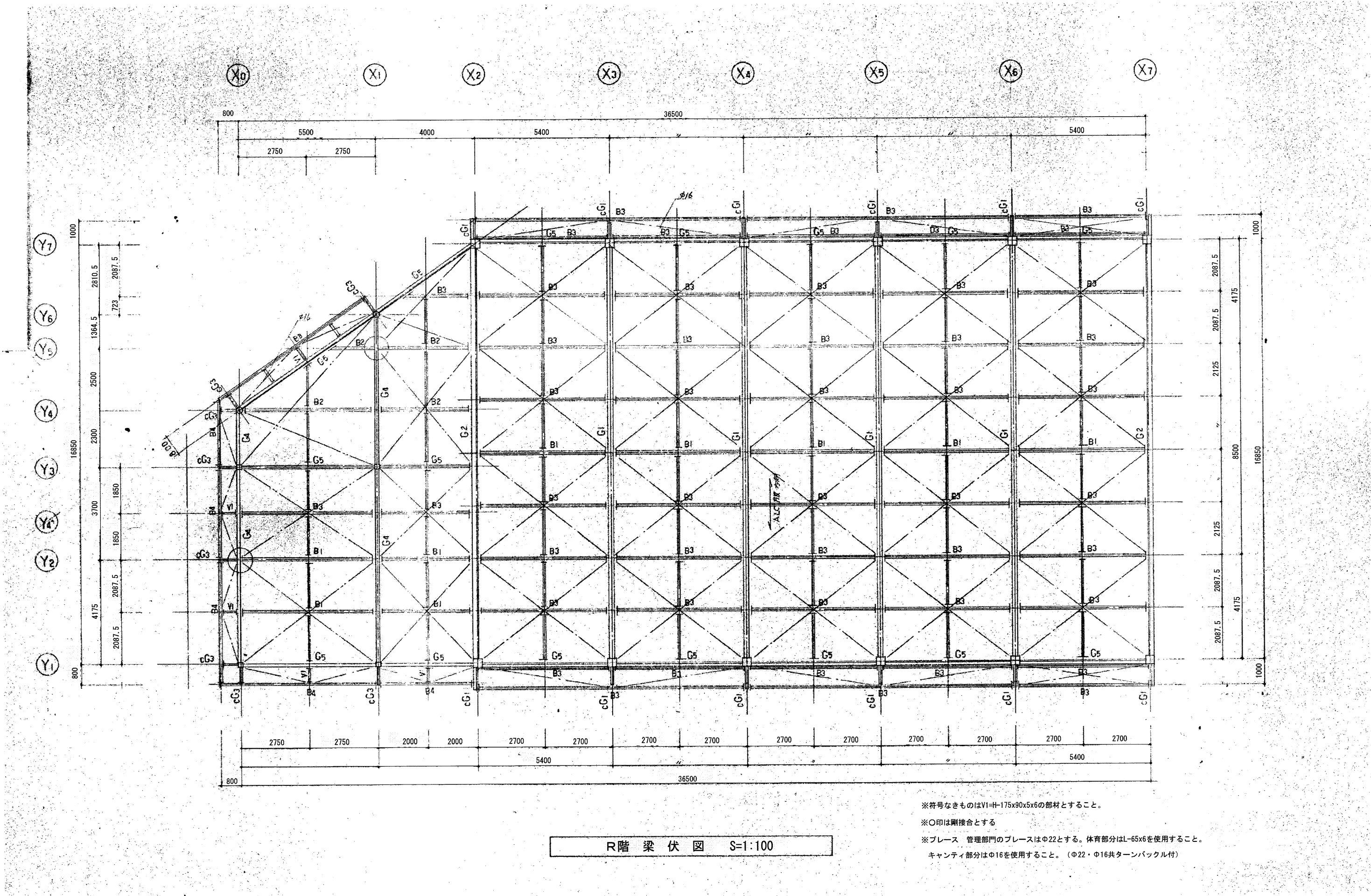


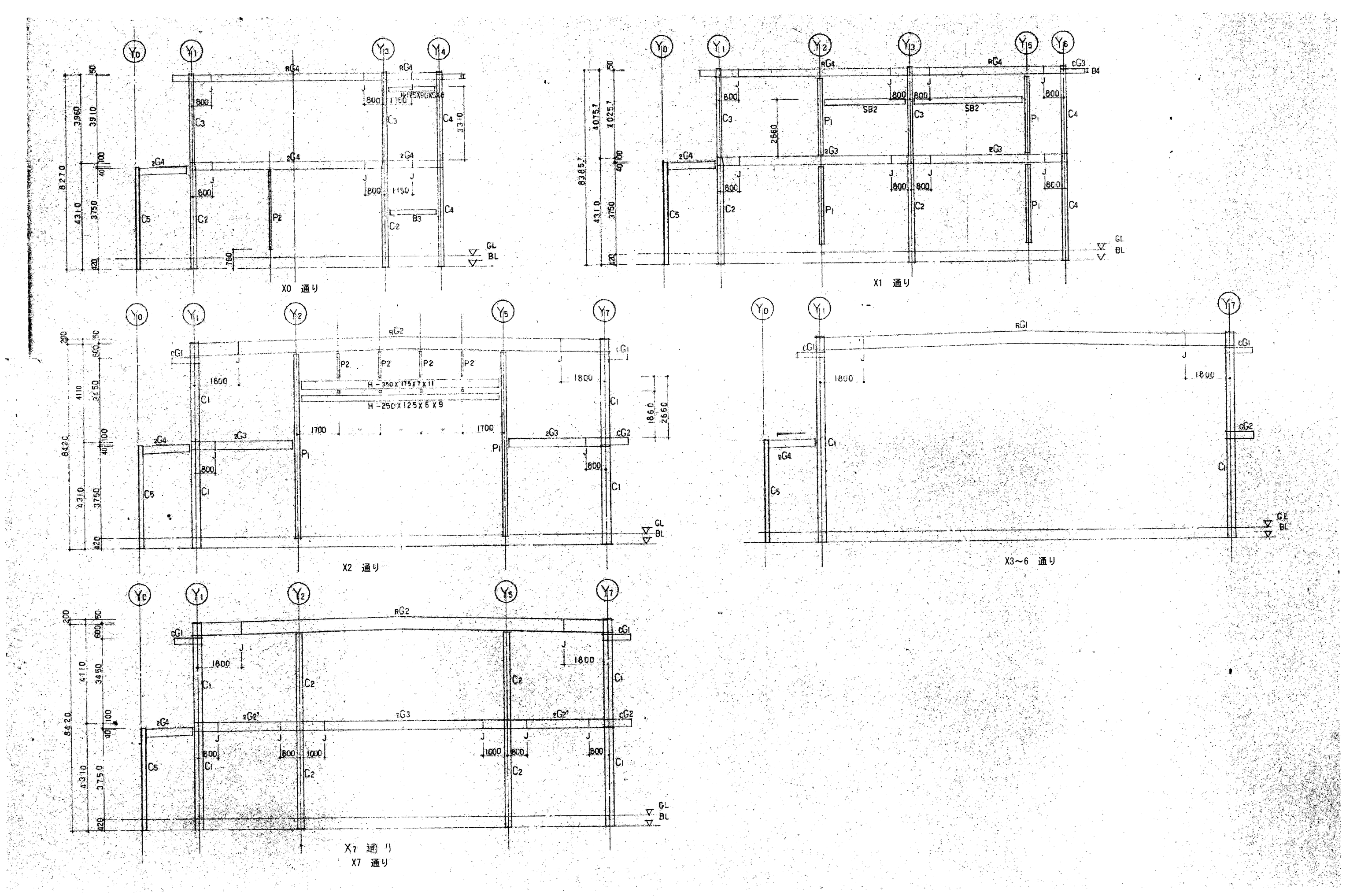


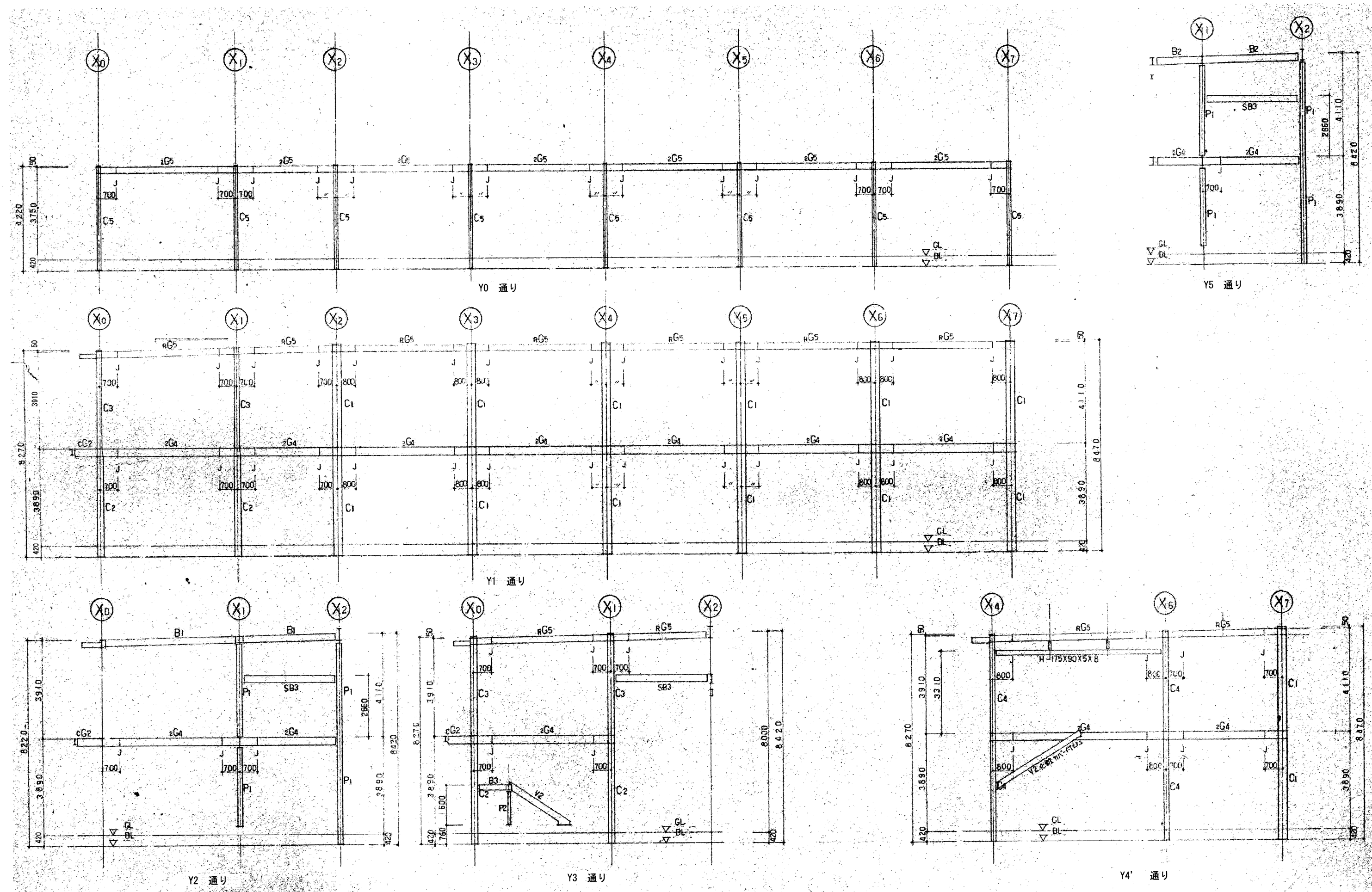


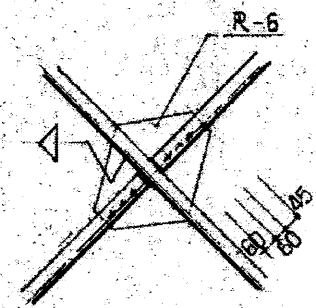
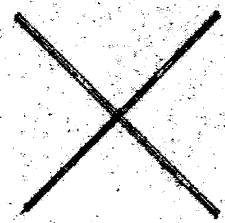
一般共通事項	
コンクリート	高圧基礎用強度 PC=210 N/mm ²
鉄筋	SD30 を使用 D10 ~ D22 継手は D19 以上、ガス圧着、その他は、重筋継手とする。
鉄骨	SS41、SSC41、STKR41、STK41、SR24 を使用する
ボルト	HTB F10T (TC 以下) M16 M20
その他	川口市建設工事標準仕様書に基づいて。



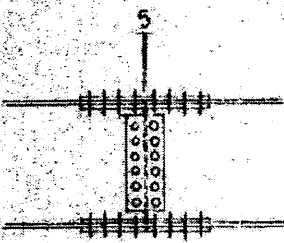
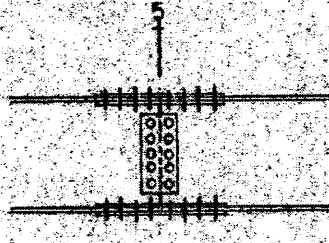
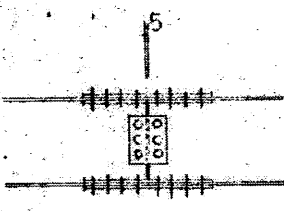
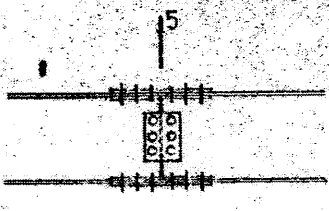
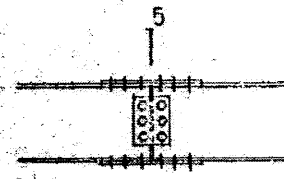
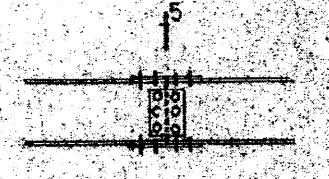




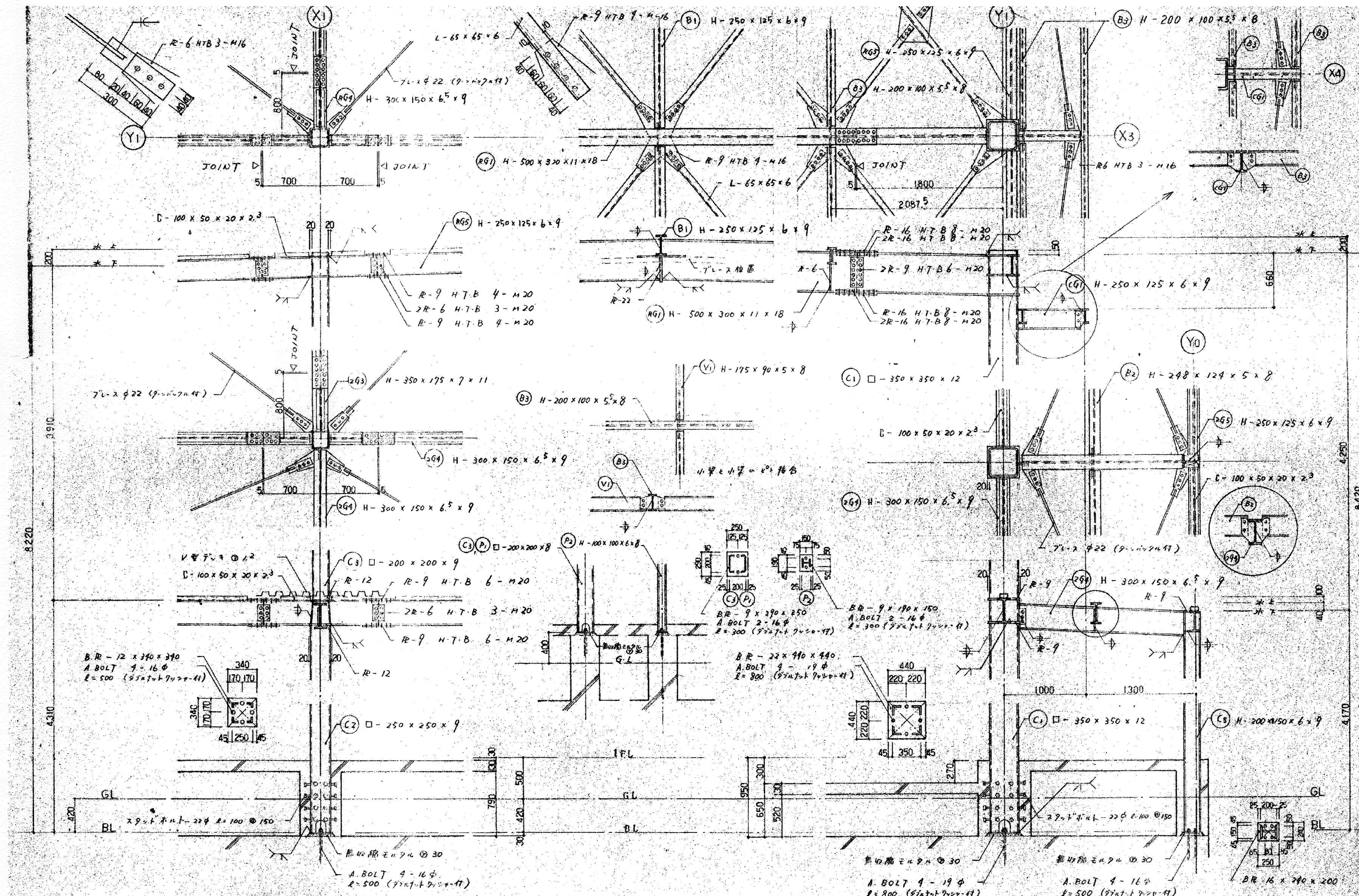


梁リスト						
符 号	RG1	RG2	RG2'	RG3	RG4	RG5
サ イ ズ	500 X 300 X 11 X 18	450 X 200 X 9 X 14			300 X 150 X 6.5 X 9	250 X 125 X 6 X 9
	I	I			I	I
符 号	G	G	2G2'	2G3・SB1	2G4・CG2・SB2	2G5・CG1
サ イ ズ			350 X 250 X 9 X 14	350 X 175 X 7 X 11	300 X 150 X 6.5 X 9	250 X 125 X 6 X 9
			I	I	I	I
符 号	B1・SB3	B2	B3・CG3	B4 V1		
サ イ ズ	250 X 125 X 6 X 9	248 X 124 X 5 X 8	200 X 100 X 5.5 X 8	175 X 90 X 5 X 8		
	I	I	I	I		
符 号			V3	V2	ブレース L-65 X 65 X 6	ブレース 22・φ16
サ イ ズ			100 X 50 X 5 X 7.5	250 X 50 X 4.5	ガセット R-8 4-M16	ガセット R-6 3・3-M16
			⌈	⌈		ダウンバックル付 

柱リスト							
符 号	C1	C2	C3・P1	C4	C5	P2	P3
サ イ ズ	350 X 350 X 12	250 X 250 X 9	200 X 200 X 9	216.3 X 82	200 X 150 X 6 X 9	100 X 100 X 6 X 8	101.6 X 3.5
					I	I	

継手リスト	
500 X 300 X 11 X 18	450 X 200 X 9 X 14
FR 2 = 300 X 455 X 16 HTB M20-48 FR 4 = 75 X 455 X 16 HTB M20-32	FR 2 = 200 X 505 X 12 HTB M20-48 FR 4 = 75 X 505 X 12 HTB M20-32
WE 2 = 155 X 370 X 9 HTB M20-12	WE 2 = 155 X 310 X 9 HTB M20-10
	
350 X 250 X 9 X 14	350 X 175 X 7 X 11
FR 2 = 250 X 505 X 12 HTB M20-32 FR 4 = 75 X 505 X 12 HTB M20-32	FR 2 = 175 X 385 X 9 HTB M20-24 FR 4 = 75 X 385 X 9 HTB M20-24
WE 2 = 155 X 190 X 9 HTB M20-6	WE 2 = 145 X 190 X 9 HTB M20-6
	
300 X 150 X 6.5 X 9	250 X 125 X 6 X 9
FR 2 = 150 X 385 X 9 HTB M20-24 FR 4 = 75 X 385 X 9 HTB M20-24	FR 2 = 125 X 265 X 9 HTB M20-16 FR 4 = 75 X 265 X 9 HTB M20-16
WE 2 = 145 X 190 X 6 HTB M20-6	WE 2 = 145 X 190 X 6 HTB M20-6
	

※ ボルトピッチは M20 60mmとする。はしめきは 35mmを原則とする。
※ ヒン接合部分は R6とする。ボルトは HTB M20とする。



溶接記号

突合せ溶接

鋼材厚 (t)	$t < 6$		$6 \leq t < 12$	$12 \leq t \leq 19$	$6 \leq t < 12$	$t \geq 12$
溶接厚 (S)	$t/2$ 最小値 2		2	6	2	6
型 式						
1/2 以上	○	×	×	×	×	×
2/3 以上	×	×	○	○	○	○

隅肉溶接

鋼材厚 (t1)	6
溶接厚 (S)	6
鋼材厚 (t2)	9
溶接厚 (S)	7
鋼材厚 (t3)	12
溶接厚 (S)	9

梁と梁の剛接合

