

様式第4（第6条関係）

振動の防止の方法変更届出書

令和〇〇年△△月□□日

川口市長殿

氏名又は名称及び住所 〇〇県〇〇市〇〇-△△-△△  
届出者 並びに法人にあつては □□金属加工 株式会社  
その代表者の氏名 代表取締役 □□ 〇〇  
(電話番号 〇〇〇-△△△-□□□□)

振動規制法第8条第1項の規定により、振動の防止の方法の変更について、次のとおり届け出ます。

工場又は事業場の名称	□□金属加工株式会社 △△工場		※整理番号	
工場又は事業場の所在地	川口市〇〇-△△-□□		※受理年月日	年 月 日
振動の防止の方法	変更前	変更後	※施設番号	
	別紙のとおり。		※審査結果	
			※備考	

- 備考 1 振動の防止の方法の欄の記載については、別紙によることとし、かつ、できる限り、図面、表等を利用すること。また、変更前及び変更後の内容を対照させること。  
2 ※印の欄には、記載しないこと。  
3 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格A4とすること。

## 振 動 の 防 止 の 方 法

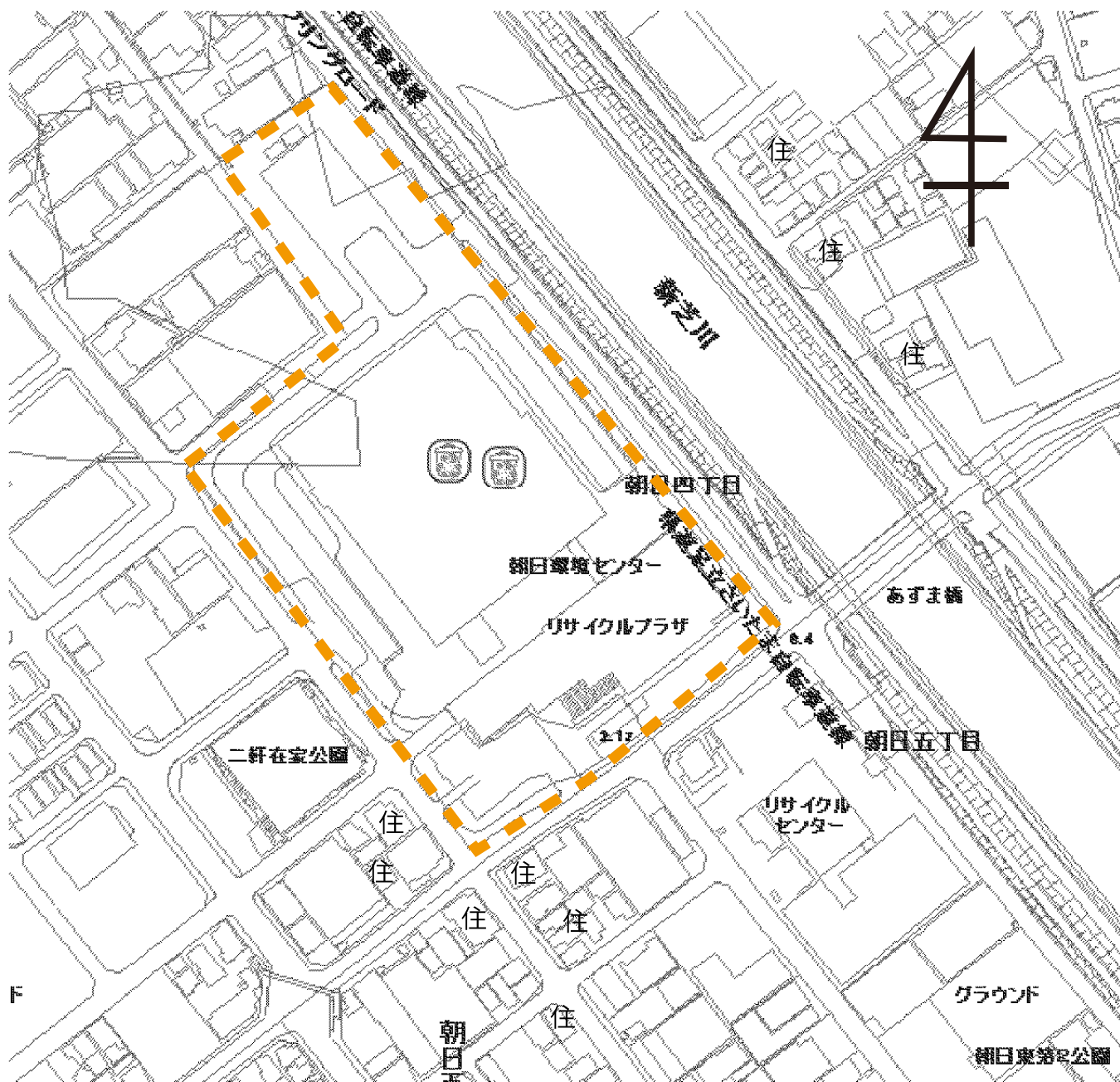
### 機械・液圧プレスの振動防止について

1. 敷地境界線から〇〇cm以上距離を確保する。
2. 機械・液圧プレスの下にゴムマットを設置し、振動低減に努める。

### 圧縮機の振動防止について

1. 敷地境界線から〇〇cm以上距離を確保した機械室に設置する。
2. 圧縮機の下にゴムマットを設置し、振動低減に努める。
3. 低振動型のスクリーコンプレッサーを導入する。

付近の見取図



敷地境界と周辺環境（施設周辺の建物の用途）を明記

特定施設の配置図

