

様式第17号（第41条関係）

振動の防止の方法変更届出書

令和〇〇年△△月□□日

（あて先）
川口市長

氏名又は名称及び住所
届出者 並びに法人にあっては
その代表者の氏名
〇〇県〇〇市〇〇-△△-△△
□□金属加工 株式会社
代表取締役 □□ 〇〇
（電話番号 〇〇〇-△△△-□□□□）

埼玉県生活環境保全条例第54条第1項の規定により、振動の防止の方法の変更について、次のとおり届け出ます。

工場又は事業場の名称	□□金属加工株式会社 △△工場		※整理番号	
工場又は事業場の所在地	川口市〇〇-△△-□□		※受理年月日	年 月 日
振動の防止の方法	変更前	変更後	※施設番号	
	別紙のとおり。		※審査結果	
			※備考	

- 備考 1 「振動の防止の方法」の欄の記載については、別紙によることとし、できる限り図面、表等を利用すること。また、変更前及び変更後の内容を対照させること。
2 ※印の欄には、記載しないこと。
3 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格A4とすること。

振動の防止の方法

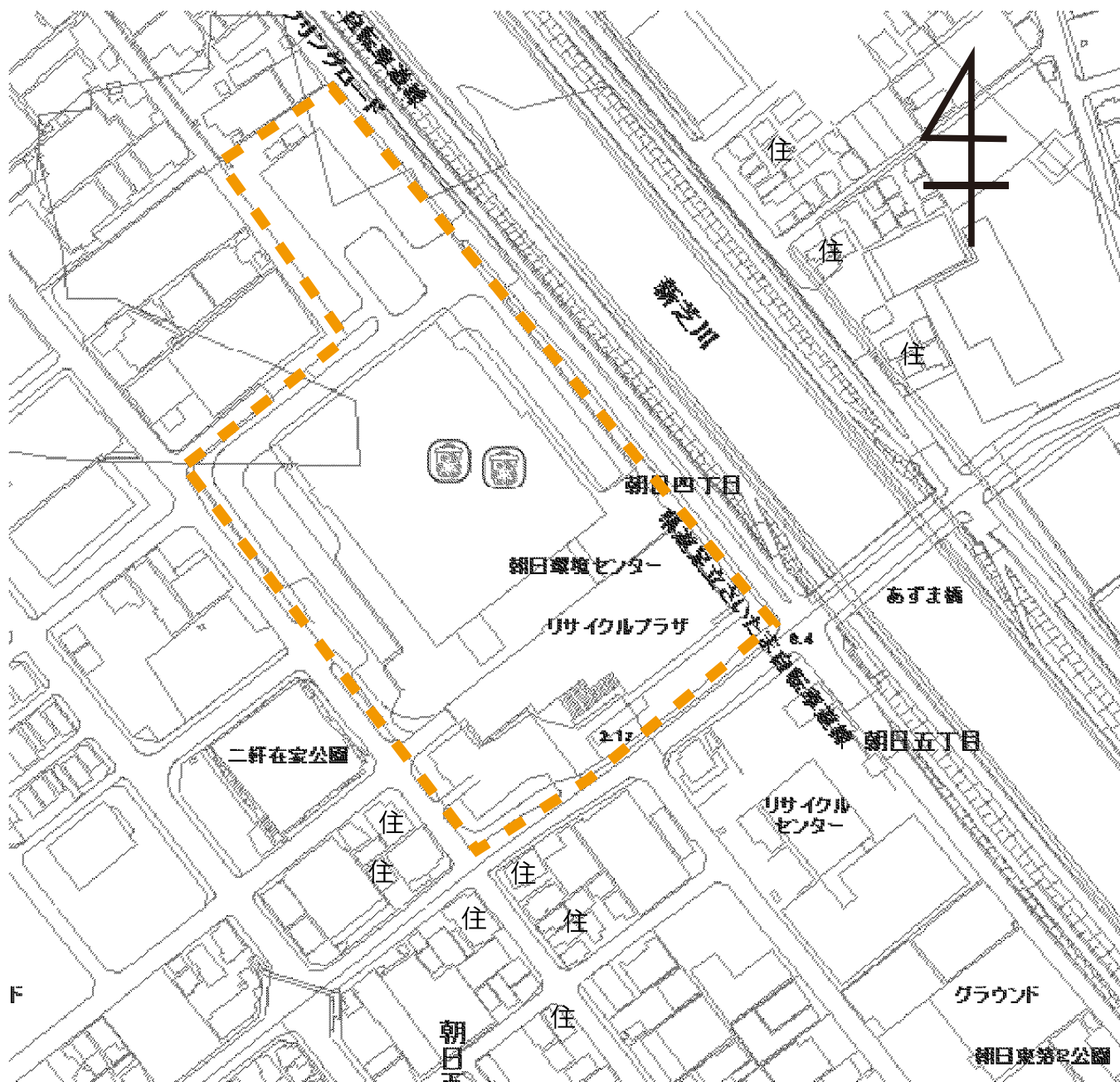
シェイクアウトマシンの振動防止について

- ・敷地境界線から〇〇cm以上距離を確保する。
- ・シェイクアウトマシンと基礎の間に防振ゴムを敷く。

オシレイティングコンベアの振動防止について

- ・敷地境界線から〇〇cm以上距離を確保する。

付近の見取図



敷地境界と周辺環境（施設周辺の建物の用途）を明記

指定振動施設の配置図

