

様式第二号の十三(第八条の十七の二関係)

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

令和6年6月9日

(宛先)  
川口市長 殿

提出者

住 所 川口市領家5-11-13  
氏 名 株式会社 城南製鋼所  
代表取締役社長 岸田 成器  
電話番号

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	株式会社 城南製鋼所
事業場の所在地	川口市領家5-13-35
計画期間	令和6年4月1日～令和7年3月31日

当該事業場において現に行っている事業に関する事項

① 事業の種類	鉄鋼業 E22
② 事業の規模	358億円【令和5年度】
③ 従業員数	147人
④ 特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	1. 別紙1(製造フローシート) 別紙2 (工場配置図) 別紙3(廃棄物発生フロー) 別紙4 2. 処理業者 中間処理業者・2次廃棄物は発生しない

(日本工業規格

A列4番付

-6.6.13

産業廃棄物対策課  
3

## 特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

## (管理体制図)

## 1. 別紙4 参照

組織の名称 (株) 城南製鋼所 環境安全衛生管理委員会

廃棄物の処理及び清掃に関する法律を遵守し、当社から排出される廃棄物が、不法投棄されることを防ぐとともに、廃棄物が環境負荷となるべく発生させない方法で処理されることを目指し、廃棄物管理運用手順書の制定により廃棄物管理に適正処理を行っている。

## 特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

## 【前年度（令和5年度）実績】

特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん	
排 出 量	6, 799 t	t

## ① 現状

(これまでに実施した取組)

発生抑制・飛散防止を考慮した製造方法を実施

1. 集塵機、集塵装置の改良、能力アップ
2. 製造工程の効率化、ダスト発生の少ない原料の選別

## 【目標】

特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん	
排 出 量	6, 700 t	t

## ②計画

(今後実施する予定の取組)

1. 集塵機、集塵装置への継続的な能力向上投資
2. 原料選別、製造工程の改良継続

## 特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 1. 発生全量 100% 委託処理している。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 同上、100% 委託処理にて取組

## (第3面)

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

		【前年度（令和5年度）実績】		
① 現状	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん		
	自ら再生利用を行った 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
(これまでに実施した取組)				
② 計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん		
	自ら再生利用を行う 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	(今後実施する予定の取組)			

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

		【前年度（令和5年度）実績】		
① 現状	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん		
	自ら熱回収を行った 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	自ら中間処理により減量した 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	(これまでに実施した取組)			
② 計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん		
	自ら熱回収を行う 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	自ら中間処理により減量する 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	(今後実施する予定の取組)			

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

① 現状	【前年度（令和5年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん	
	自ら埋立処分を行った 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
(これまでに実施した取組)			
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん	
	自ら埋立処分を行う 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
(今後実施する予定の取組)			

## 特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

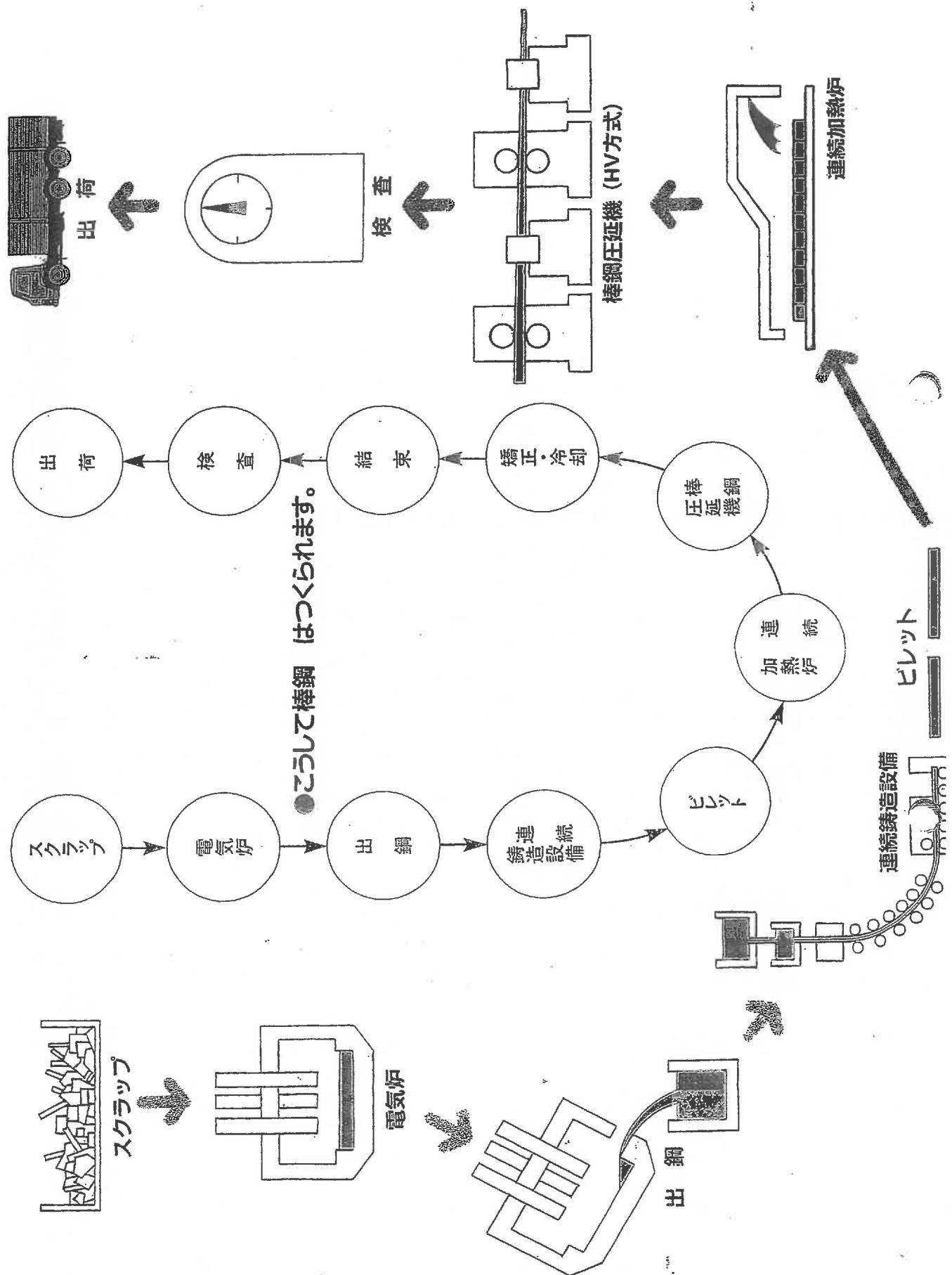
① 現状	【前年度（令和5年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	ばいじん	
	全処理委託量	6, 799 t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	6, 799 t	t
	再生利用業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
(これまでに実施した取組)			
1. 発生全量 100%委託している。2次発生はなし。 2. 委託先の能力、業況等は訪問、聞き取り等実施に努めている 3. 委託先の引き取り不安に対する為、間口拡大を徐々に進めている。			

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	ぱいじん	
	全処理委託量	6,700 t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	6,700 t	t
	再生利用業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
(今後実施する予定の取組)			
1. 発生全量 100%委託継続 2. 委託先の信用不安・受け入れ不安対策として、間口の分散、 委託先の管理を徹底していく。			
電子情報処理組織の使用 に関する事項	【前年度(平成 年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物 排 出 量 (ボリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。)		t
	(今後実施する予定の取組)		
※事務処理欄			

## 備考

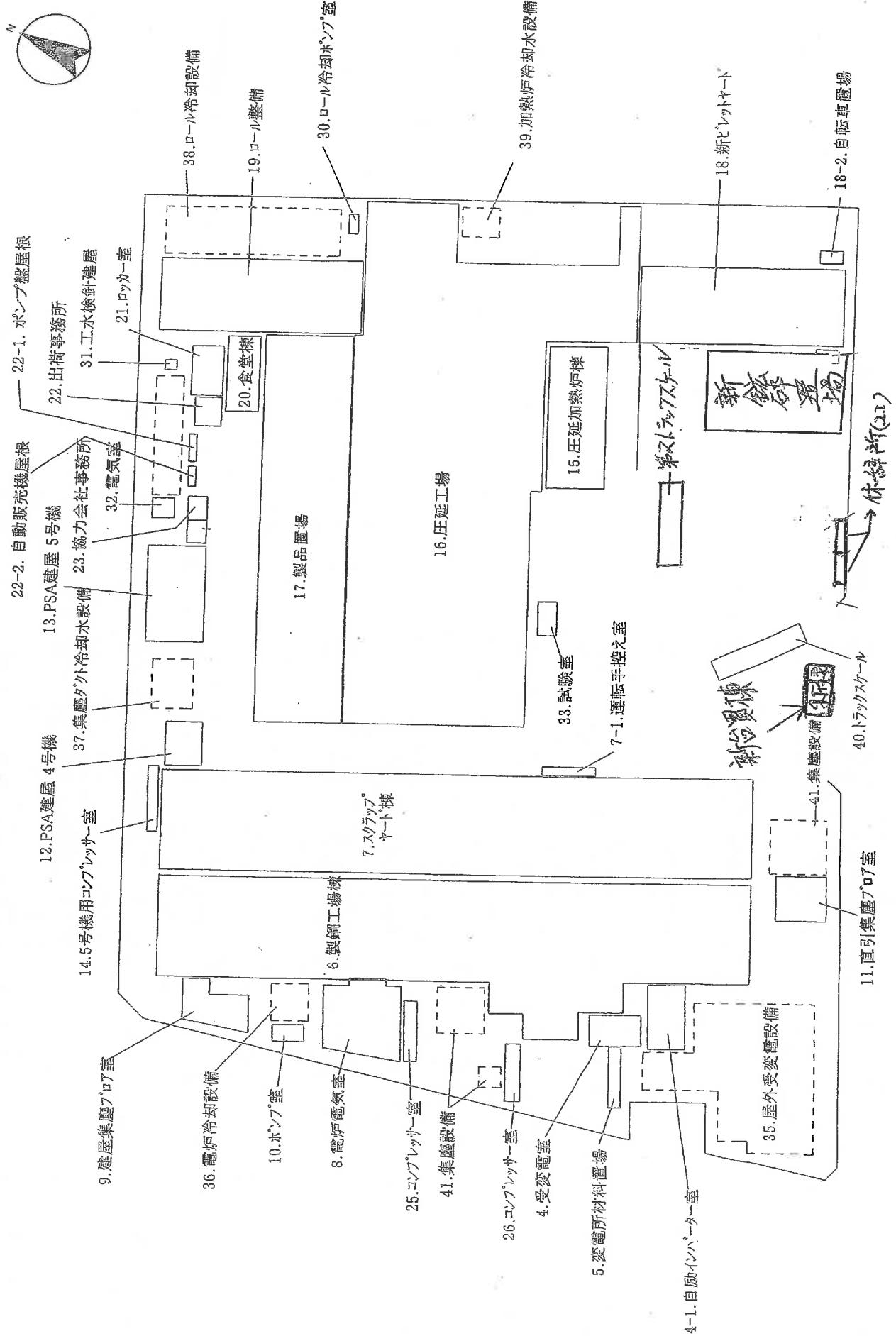
- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
  - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
  - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
  - (3)④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
- 6 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（以下「令」という。）第6条の14第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 7 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物（令第2条の4第5号イからハまでに掲げるものをいう。）を除く。）を記入すること。その量が50トン以上の者にあっては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組について記入すること。
- 8 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「—」を記入すること。
- 9 ※欄は記入しないこと。

## 【別紙1】 製造工程・フローシート】

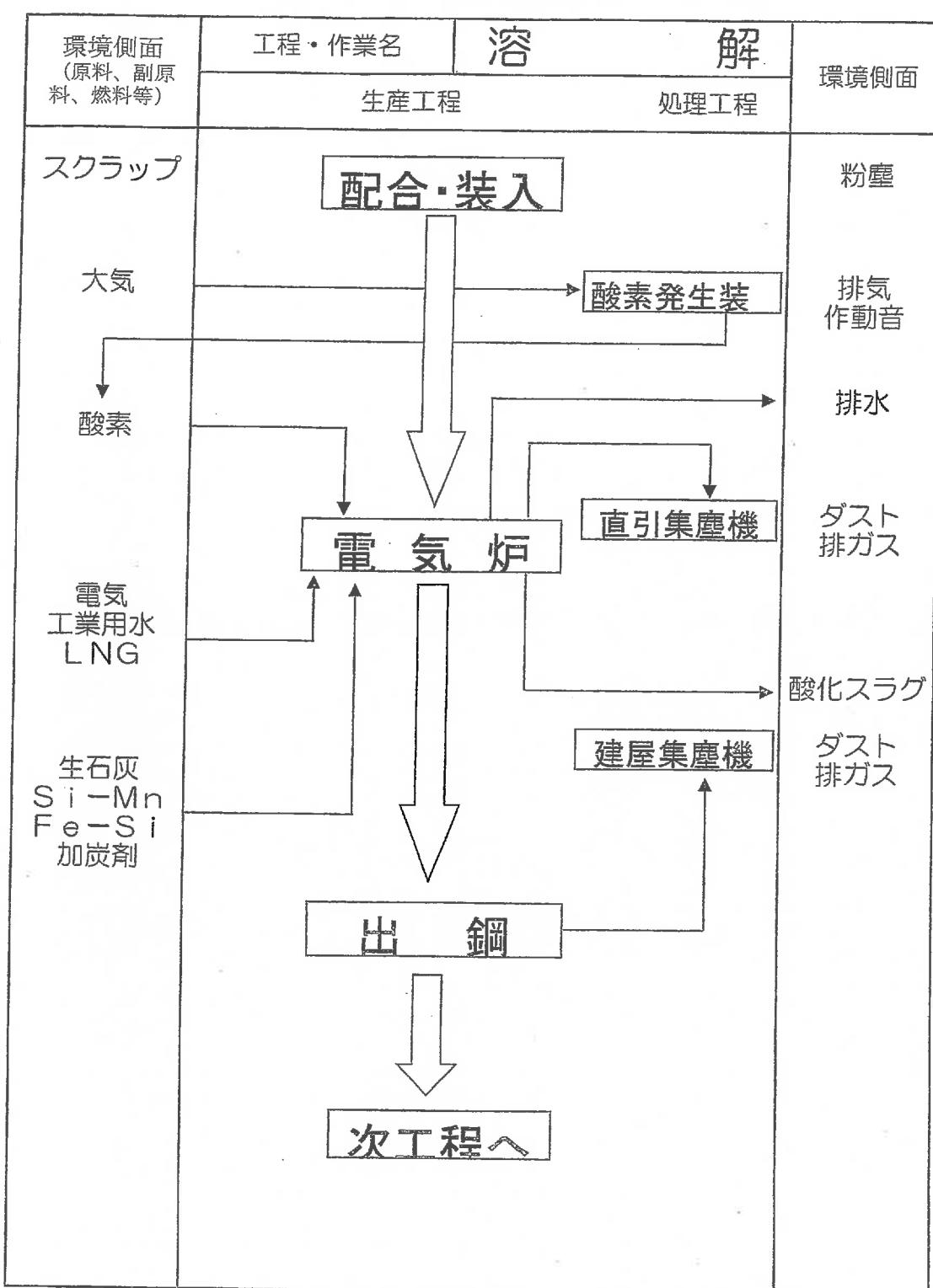


〈第11系統2〉

# 株式会社 城南製錬所 構内配置図



### [別紙 3] 廃棄物発生フロー図



〈平成4年〉

様式 品証02-V e r . 2

産業廃棄物管理手順書

文書番号

環一04

頁

5 / 7

11 管理マニュアル運用のための体制（組織の名称及び組織図）

(1) 組織の名称・・・株式会社 城南製鋼所 環境安全衛生管理委員会

(2) 管理組織図

